

SCHAATSENFABRIEK „SEBO”.

We hebben dezer dagen een bezoek gebracht aan de schaatsenfabriek „Sebo” van de firma F. Nauta Wzn. te Oudehaske (Friesland). Daar zijn we eenigszins ingewijd in de fabricatie van dat bij uitstek nationale product: de schaats.

Goede schaatsen zijn voor één derde van staal, voor tweederde van ijzer. Het staal wordt door een speciale bewerking op het ijzer gelascht en moet dan in de gewenschte maten worden gewalst. Vervolgens gaat het product naar de smeden, die er de ijzers van maken: voor de Friesche schaats, voor de kunstschaats, voor de Noren, enz. Dan is aan de orde het rechtmaken, waarbij elk bochtje, hoe klein ook, er uit wordt gewerkt. De firmanaam wordt vervolgens ingeslagen en de schaatsen worden geslepen.

Daarmee is men er nog niet. De schaats wordt nu in een vuur gehard, weer recht gemaakt, scherp geslepen, gladgeslepen, gepolijst en nog eens na-gerecht.

Zijn de ijzers gereed dan gaan ze naar de afdeling houtbewerking. Dit hout is eerste klas beuken. Het wordt met de lintzaag in schaatsvorm uitgezaagd, daarna volgt het schaven, het groeven, het hol schaven, het aansnijden der halzen, benevens het verdere bewerken der achtereinden. Is dit geschied en zijn de houten glad geschuurd, dan volgt het ijzer-zetten en het rechten.

Na al deze bewerkingen gaat het product naar de lakkerij, waar het tot drie maal toe wordt gelakt.

Alles bij elkaar genomen, gaat een schaats voor zij naar den verkooper wordt afgezonden, ongeveer . . . 70 maal door de handen.

Wanneer gij dus een schaats van de Sebo-fabriek in handen krijgt, moogt ge bedenken, hoeveel handen aan uw schaatsen hebben gewerkt om deze te maken tot uw trouwe makkers